

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

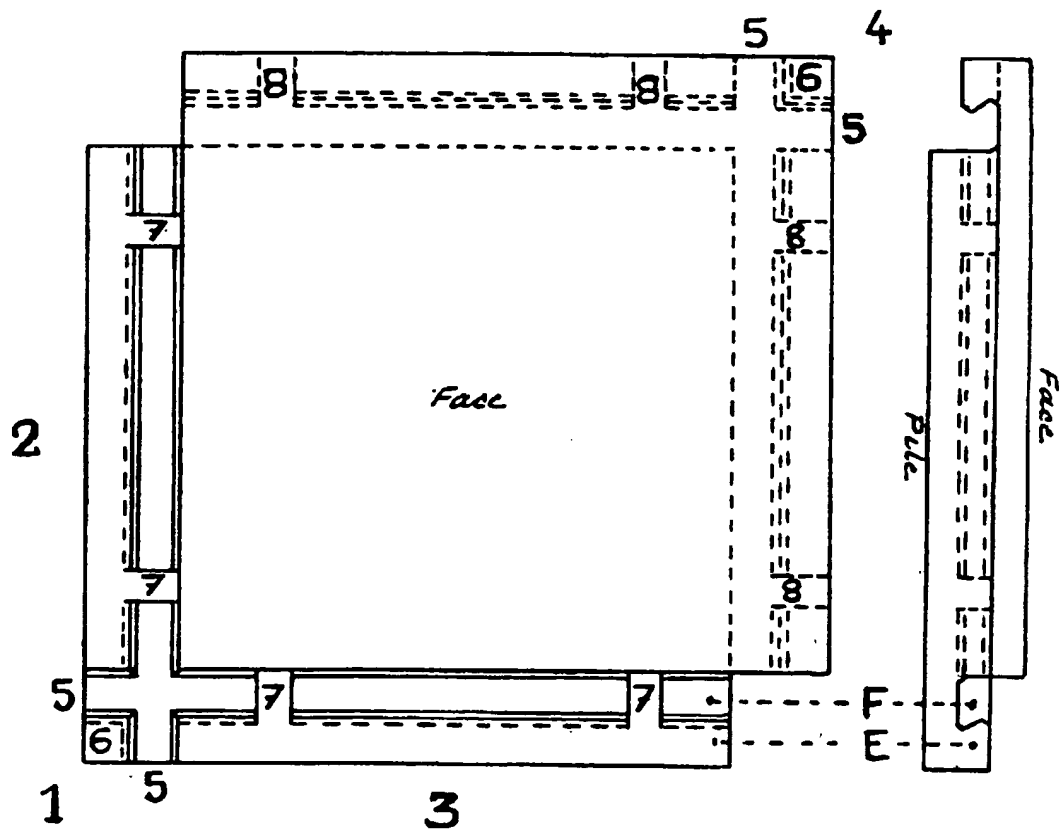
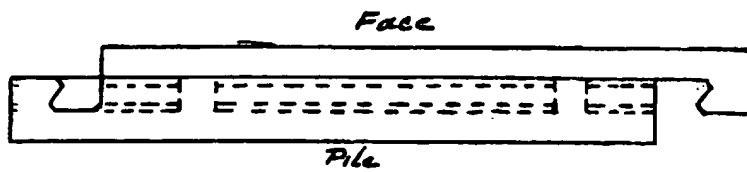
- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problems Mailbox.**

PL. UNIQUE.

2278876



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 278 876

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21) **N° 73 36040**

(54) **Procédé d'assemblage de dalles divers pour revêtement de sol.**

(51) Classification internationale (Int. Cl.⁷). **E 04 F 15/02, 15/10.**

(22) Date de dépôt **9 octobre 1973, à 15 h 56 mn.**

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande **B.O.P.I. — «Listes» n. 7 du 13-2-1976.**

(71) Déposant : **CHOPPE Roger, Rampillon, 77 Nangis.**

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire :

La présente invention concerne un dispositif pour la jonction par assemblage de dalles ou plaques en caoutchouc ou matière plastique destinées à toutes applications de revêtement de sol ou autre, revêtement définitif ou amovible.

- 5 De nombreux dispositifs sont connus pour assurer la jonction des plaques de revêtement entre elles, soit par un jeu de nervures et rainures, soit par mortaisages et queue d'aronde, soit par recouvrement partiel de leur périmètre fourni de moyen de fixation divers.

- 10 Le dispositif de jonction de l'invention réside dans le détail particulier du périmètre des dalles permettant un assemblage entre elles, de manière jointive dans les trois directions. Et cela, sans scellement ni collage permettant la réversibilité totale ou partielle des éléments entre eux et assurant un positionnement précis des éléments entre eux en joints droits ou en quinconce, dits "joints pierre".

- 15 Ce dispositif permet de poser rapidement les éléments préfabriqués ou dalles par simple pression, de déposer et réemployer ces dalles en toute réversibilité.

Un mode de réalisation de ce dispositif, objet de l'invention, est décrit ci-après à titre d'exemple indicatif et non limitatif, est constitué par le détail des formes ou profils :

- 20 1°) Des angles des éléments
2°) Des crans de positionnements
3°) Des bords des éléments

Description des bords des éléments :

- 25 Les profils des bords de deux côtés 2 et 3 de la figure d'un élément formant un angle droit 1, constituant le dispositif d'assemblage sont comme ajoutés en dehors de la surface dite "face" mais la masse de leur envers forme une partie de la surface dite "pile".

- 30 Il s'en suit un décalage symétrique des deux plans de surface de la dalle dans l'axe d'une diagonale, décalage égal à la largeur d'un ensemble, crochet et évidemment formant le profil des bords.

L'étude de détail du profil d'un bord fait apparaître :

- 35 1°) Un crochet E dont la partie supérieur est plus épaisse que la base et dont la forme peut être quelconque (queue d'aronde, bulbe...). Le crochet qui a une direction perpendiculaire à la surface dite "face" est orienté vers le plan de cette face. La masse de sa base constituant l'envers de la surface "pile".

- 40 2°) Un évidement F situé dans l'épaisseur de la dalle délimite ce crochet, cet évidement peut être la forme inversée du crochet ou sa forme modifiée ; afin d'assurer un serrage de telle sorte que le crochet de la dalle voisine une fois encastré par simple pression dans cet évidement n'en ressorte pas seule.

L'ensemble du profil ainsi décrit constitue le bord des deux côtés 2 et 3 partant du même angle 1 sur la longueur de la face dite "pile" (sauf dans cet angle proprement dit).

Les bords également profilés des deux côtés, considérés opposés de la même dalle peuvent être à partir de l'autre face dite "face" de cette même dalle, qui aura en tout point les mêmes caractères.

Nous serons donc en présence des deux surfaces de la dalle "face et pile" décalées diagonalement d'une largeur d'un évidement et d'un crochet.

Chaque face avec ses bords profilés en évidement et en crochet se trouvera inversée (tête bêche) par rapport de l'une à l'autre.

Description des angles 1 et 4.:

En considérant les angles 1 et 4, on remarquera l'interruption des crochets devant la largeur de chaque évidement qui leur est perpendiculaire.

Laissant seulement subsister dans la pointe de l'angle une masse résultant de la jonction des deux crochets se rencontrant.

Même caractère pour l'angle diagonalement opposé.

Ce caractère (déboché) des évidements permettre par le libre passage qu'il offre aux crochets des dalles voisines la pose de ces dalles en quinconce (joints pierre) dans chaque sens et sans le choix d'une face.

Il doit être entendu que l'invention n'est pas limitée au mode d'exécution ci-dessus décrit à titre d'exemple, et que, toutes formes contours, profils ou épaisseurs peuvent être prévus dans l'esprit de cette invention.

De même, le caractère volontairement débouché des évidements pourrait être supprimé par la continuation des crochets à leurs endroits et des évidements symétriquement complémentaire prévus en des endroits judicieusement choisis pour former des arrêts et éviter un glissement dans le choix d'une pose ou d'une autre.

Crans de positionnement :

De même, il peut être prévu des crans de positionnement dans le profil (crochet et évidement) des dalles. Crans assurant un bon et facile positionnement des éléments entre eux en pose dite quinconce (joints pierre) ou joints alignés.

Ce crantage peut être réalisé par l'obstruction en certains joints appropriés des évidements par des masses ayant leurs joints correspondants en creux dans les crochets destinés à venir s'enclaver à ces endroits.

Ce crantage sera disposé selon un ras, un module assurant un positionnement au choix en joints quinconces ou alignés.

L'ensemble de ces dispositions :

L'accrochage assure dans les trois directions, maintient le positionnement évite le glissement, permet d'absorber les défauts du support et reste totalement ou partiellement amovible.

REVENDICATION

1°) Dispositif de jonction par assemblage de dalles ou plaques diverses en matière souple (caoutchouc ou matière plastique) a usage de revêtement de sol ou autre surface.

5 2°) Procédé selon la revendication 1 :

Caractérisé par le fait qu'il est constitué par des éléments dont les bords des deux côtés partent d'un même angle 1 de la figure, sont profilés selon l'esprit du dessin en une languette mâle E et un évidement F.

10 Ce procédé concernant la surface "pile" la surface "face" sera pourvu du même dispositif en partant de l'angle diagonalement opposé 4.

Caractérisé par le fait que dans les angles 1 et 4 les évidements débouchent librement, interrompant les crochets devant la largeur de chaque évidement qui leur est perpendiculaire.

15 Chaque surface "face et pile" symétrique d'un même élément est donc pourvu sur ses deux bords de crochet et évidement se trouvant inversés (tête bêche) par rapport l'une à l'autre des surfaces. Cette disposition des profils des bords par rapport à chaque surface provoque le décalage des surfaces dans l'axe d'une diagonale.

3°) Procédé selon la revendication 1 :

20 Selon lequel les crochets d'une surface "face ou pile" sont destinés à s'inclure dans les évidements d'une surface symétriquement opposé "pile ou face".

4°) Procédé selon la revendication 1 :

25 Caractérisé par le fait que le débouchage des évidements 5 des angles 1 et 4 par l'interruption d'une partie des crochets leur étant perpendiculaire.

Permettant aussi le libre passage des crochets des dalles dans le cas d'une pose en quinconce, subsistera dans ces angles le joint de jonction des crochets.

5°) Procédé selon la revendication 4.:

30 Caractérisé par le fait que ce débouchage des évidements laisse subsister le point de rencontre des crochets en une masse 6 des angles 1 et 4, masse faisant office de crochet et de calage de la pointe des angles 1 et 4 afin d'éviter l'enfoncement en ce point de la dalle sous une pression quelconque de service.

35 6°) Des crans de positionnement des éléments entre eux peuvent être prévus.

7°) Procédé selon la revendication 6 :

40 Caractérisé par le fait que des crans de positionnement 7 peuvent être inclus dans les évidements avant leurs points de destination inscrits en creux 8 dans les crochets qui viendront s'encrer en ces endroits. Ce crantage sera disposé selon un pas permettant une pose en joints alignés ou quinconce afin d'éviter le déplacement des éléments entre eux.